



Kunde:
Serial-No.:

**Wartungsplan
Förderband**

1,2m/s
06-14

täglich

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



| <u>Wartungsgegenstand</u> | <u>Auszuführende Arbeit</u> | <u>Info Kap. Nr.</u> |
|---------------------------|---|----------------------|
| Sicherheitssysteme | Auslösefunktion Schaltklappe prüfen | 06-04-01 |
| | Funktionskontrolle aller Halt- und Not-Halt Taster | 06-04-01 |
| | Überprüfung Notklappe | 06-04-01 |
| | Kontrolle Auffangnetz | 06-04-02 |
| | Kontrolle Schutzpolster | 06-04-02 |
| | Die Anlage muss bei Überschreitung von 110% Nennfahrtsgeschwindigkeit abschalten. | 06-04-01 |
| | Prüfen der Lichtschanke | 06-04-01 |
| | Nachlauf nach Stop einer Sicherheitseinrichtung darf 20cm nicht überschreiten (Sicherheitstor - OP Seitenausstieg: max. 30mm) | 06-04-01 |
| Fördergurt | Optische Kontrolle der Gurtoberfläche | 06-05 |
| | Gurt muss zentriert auf den Antriebs-/ Umlenkungswalzen laufen | 06-05 |
| | Kontrolle der Laufruhe | 06-05 |
| | Bandverbinder in gutem Zustand und richtiger Richtung | 06-05 |
| Gesamte Anlage | Übergang Schneeoberfläche (Erdoberfläche,...) Ein- Ausstiegsbereich | 06-05 |
| | Seitlicher Freiraum | 06-05 |
| | Schnee- und Schmutzansammlungen unter Antrieb und Umlenkung entfernen | 06-05 |
| | Kein Bandrutsch durch Vereisung bei Personentransport | 06-05 |
| | Platzierung der Abdeckungen prüfen. | 06-05 |
| | Auflagepunkte des Förderbandes kontrollieren. | 06-05 |
| | Beschilderung auf Beschädigungen, Vollständigkeit und Verschmutzung prüfen. Falls notwendig austauschen oder reinigen. | --- |
| | Seitliche Verkleidung entlang des Förderbandes überprüfen (kein Zutritt in/ unter Konstruktion) | 03-19 |
| Elektrisches Steuersystem | Stecker, Leitungen und Bedienelemente kontrollieren. | --- |

Für Wartungszeitdokumentation des Wartungspersonal (Namenskürzel eintragen)

Kommentare:

| | Jan | Feb | Mär | Apr | Mai | Jun | Jul | Aug | Sept | Okt | Nov | Dez |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| 1 | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | | |
| 26 | | | | | | | | | | | | |
| 27 | | | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | | | |
| 29 | | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | | |
| 31 | | | | | | | | | | | | |



Kunde:
Serial-No.:

**Wartungsplan
Förderband**

06-15

monatlich

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



| <u>Wartungsgegenstand</u> | <u>Auszuführende Arbeit</u> | <u>Info Kap. Nr.</u> |
|---------------------------|--|----------------------|
| Sicherheitssysteme | Test der Rücklaufsperr (wenn vorhanden) | 06-04-01 |
| Not-Halt Geräte | Alle Sicherheitseinrichtungen prüfen. | 06-04-01 |
| Antriebssystem | Bandspannung prüfen. | 03-16 |
| | Spannführung und Schrauben schmieren. | 06-06 |
| | Bei verstärkter Lagerung: Optische Kontrolle auf Fettaustritt | --- |
| | Lager (ausgenommen verstärkte Lagerung) mit Schmiernippel schmieren (alle 200 Betriebsstunden). | 06-06 |
| | Funktionstüchtigkeit der Lichtschranken testen | 06-04-01 |
| Fördergurt | Kontrolle der Spannvorrichtung bei Umlenkstation– Bandspannung prüfen, falls erforderlich nachspannen. | 03-16 |
| | Optische Verschleißkontrolle (Schleifspuren, Abriebstellen,...) | --- |
| Umlenkeinheit | OP Schneepflug: bei Bildung von scharfen Kanten→ wegschleifen | --- |
| Gesamte Anlage | Außerordentliche Reinigung von beweglichen Teilen | --- |
| | Überprüfung des Allgemeinzustands (Rost, verschlissene/ abstehende Teile, abstehendes Vlies, scharfe Kanten) | --- |
| | Kunststoffteile auf Abnutzung prüfen | --- |
| | Auf lockere Schrauben prüfen | 06-02 |
| | Funktionen der Anlage im Zuge eines Testlaufs prüfen. | --- |

Für Wartungszeitdokumentation des Wartungspersonal (Namenskürzel eintragen)

| | Jan | Feb | Mär | Apr | Mai | Jun | Jul | Aug | Sept | Okt | Nov | Dez |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| Datum: | | | | | | | | | | | | |
| Name: | | | | | | | | | | | | |

Kommentare:



Kunde:

Serial-No.:

**Wartungsplan
Förderband**

06-16

Jährlich

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



| Wartungsgegenstand | Auszuführende Arbeit | Info Kap. Nr. |
|--|---|--------------------------|
| Allgemein | Tägliche und monatliche Wartungsarbeit ausführen! | |
| Antriebsmotor und Getriebe | Wartung lt. Herstellerangaben - nach 5000 Betriebsstunden oder 5 Jahren Getriebeöl wechseln | 06-06 |
| | IEC Adapter Schmierkartusche (bei Jumbo Band ab 15kW) ist jährlich oder nach 1000 Arbeitsstunden zu wechseln. | 06-09 |
| Lager | Wartung aller Lager | 06-03 06-06 |
| | Bei verstärkter Lagerung alle 1000 Betriebsstunden / bei Saisonende schmieren | 06-06 |
| Alle Walzen | Wartung | 06-06 |
| Fördergurt | Optische Kontrolle der Gurtoberfläche | 06-05 |
| | Gurt muss zentriert auf den Antriebs-/ Umlenkungswalzen laufen. | 06-05 |
| | Bandverbinder in gutem Zustand und in richtiger Richtung. | 06-06 |
| Elektrische Elemente | Einstellung / Wartung | --- |
| | Ventilatoren überprüfen. | --- |
| | Lüfter von Frequenzumwandler überprüfen. | --- |
| | Kabel auf Schäden prüfen | --- |
| Gesamte Anlage | Gesamtzustand prüfen (andere Abnützungen, Rostbildung, Risse, Setzungen am Boden,...). | --- |
| Sicherheits-Aufkleber / Beschilderung | Zustand überprüfen. | --- |
| Testlauf | Funktionen der Anlage im Zuge eines Testlaufs prüfen. | --- |

Kommentare:

Datum

Techniker

Tester

Stempel