



Kunde:
Serial-No.:

**Wartungsplan
Förderband**

1,2m/s
06-17

täglich

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



<u>Wartungsgegenstand</u>	<u>Auszuführende Arbeit</u>	<u>Info Kap. Nr.</u>
Sicherheitssysteme	Auslösefunktion Schaltklappe prüfen	06-04-01
	Funktionskontrolle aller Halt- und Not-Halt Taster	06-04-01
	Überprüfung Notklappe	06-04-01
	Kontrolle Auffangnetz	06-04-02
	Kontrolle Schutzpolster	06-04-02
	Die Anlage muss bei Überschreitung von 110% Nennfahrtsgeschwindigkeit abschalten.	06-04-01
	Prüfen der Lichtschranke	06-04-01
Fördergurt	Nachlauf nach Stop einer Sicherheitseinrichtung darf 20cm nicht überschreiten (Sicherheitstor - OP Seitenausstieg: max. 30mm)	06-04-01
	Optische Kontrolle der Gurtoberfläche	06-05
	Gurt muss zentriert auf den Antriebs-/ Umlenkungswalzen laufen	06-05
	Kontrolle der Laufruhe.	06-05
Gesamte Anlage	Mechanischer Bandverbinder in gutem Zustand und richtiger Richtung. Bei Förderbändern über 111m Länge Kontrolle mit Prüfdorn durchführen. Vulkanisierte Bandverbindung oder Verklebung in gutem Zustand	06-05
	Übergang Schneeoberfläche (Erdoberfläche,...) Ein-/ Ausstiegsbereich	06-05
	Seitlicher Freiraum	06-05
	Schnee- und Schmutzansammlungen unter Antrieb und Umlenkung entfernen	06-05
	Kein Bandrutsch durch Vereisung bei Personentransport	06-05
	Platzierung der Abdeckungen prüfen.	06-05
	Auflagepunkte des Förderbandes kontrollieren.	06-05
Elektrisches Steuersystem	Beschilderung auf Beschädigungen, Vollständigkeit und Verschmutzung prüfen. Falls notwendig austauschen oder reinigen.	---
	Seitliche Verkleidung entlang des Förderbandes auf Spalten und Öffnungen überprüfen (kein Zutritt in/unter Konstruktion).	03-20
	Stecker, Leitungen und Bedienelemente kontrollieren.	---

Für Wartungszeitdokumentation des Wartungspersonal (Namenskürzel eintragen)

Kommentare:

	Jan	Feb	Mär	Apr	Mai	Jun	Jul	Aug	Sept	Okt	Nov	Dez
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												
31												



Kunde:

Serial-No.:

**Wartungsplan
Förderband**

06-18

monatlich

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



<u>Wartungsgegenstand</u>	<u>Auszuführende Arbeit</u>	<u>Info Kap. Nr.</u>
Sicherheitssysteme	Test der Rücklaufsperr (wenn vorhanden).	06-04-01
Not-Halt Geräte	Alle Sicherheitseinrichtungen prüfen.	06-04-01
Antriebssystem	Bandspannung prüfen.	03-16
	Spannführung und Schrauben schmieren.	06-06
	Bei verstärkter Lagerung: Optische Kontrolle auf Fettaustritt.	---
	Lager (ausgenommen verstärkte Lagerung) mit Schmiernippel schmieren (alle 200 Betriebsstunden).	06-06
	Funktionstüchtigkeit der Lichtschranken testen.	06-04-01
Fördergurt	Kontrolle der Spannvorrichtung bei Umlenkstation- Bandspannung prüfen, falls erforderlich nachspannen.	03-16
	Optische Verschleißkontrolle (Schleifspuren, Abriebstellen,...).	---
Umlenkeinheit	OP Schneepflug: bei Bildung von scharfen Kanten → wegschleifen.	---
Gesamte Anlage	Außerordentliche Reinigung von beweglichen Teilen.	---
	Überprüfung des Allgemeinzustands (Rost, verschlissene/ abstehende Teile, abstehendes Vlies, scharfe Kanten).	---
	Kunststoffteile auf Abnutzung prüfen.	---
	Auf lockere Schrauben prüfen.	06-02
	Funktionen der Anlage im Zuge eines Testlaufs prüfen.	---

Für Wartungszeitdokumentation des Wartungspersonal (Namenskürzel eintragen)

	Jan	Feb	Mär	Apr	Mai	Jun	Jul	Aug	Sept	Okt	Nov	Dez
Datum:												
Name:												

Kommentare:



Kunde:

Serial-No.:

**Wartungsplan
Förderband**

06-19

Jährlich

**Vor Wartungsarbeiten (ausgenommen Testläufe) Hauptschalter ausschalten.
Führen Sie entsprechend sichere Testläufe durch!
Betriebs- und Wartungsanleitung beachten!**



Wartungsgegenstand	Auszuführende Arbeit	Info Kap. Nr.
Allgemein	Tägliche und monatliche Wartungsarbeit ausführen!	
Antriebsmotor und Getriebe	Wartung lt. Herstellerangaben - nach 5000 Betriebsstunden oder 5 Jahren Getriebeöl wechseln	06-06
	IEC Adapter Schmierkartusche (bei Jumbo Band ab 15kW) ist jährlich oder nach 1000 Betriebsstunden zu wechseln. Fettauffangbehälter bei jedem zweiten Wechsel der Schmierkartusche tauschen / entleeren / reinigen.	06-09
Lager	Wartung aller Lager	06-03 06-06
	Bei verstärkter Lagerung alle 1000 Betriebsstunden / bei Saisonende schmieren	06-06
Alle Walzen	Wartung	06-06
Fördergurt	Optische Kontrolle der Gurtoberfläche	06-05
	Gurt muss zentriert auf den Antriebs-/ Umlenkungswalzen laufen.	06-05
	Bandverbinder in gutem Zustand und in richtiger Richtung.	06-06
Elektrische Elemente	Einstellung / Wartung	---
	Ventilatoren überprüfen.	---
	Lüfter von Frequenzumwandler überprüfen.	---
	Kabel auf Schäden prüfen	---
Gesamte Anlage	Gesamtzustand prüfen (andere Abnützungen, Rostbildung, Risse, Setzungen am Boden,...).	---
Sicherheits-Aufkleber / Beschilderung	Zustand überprüfen.	---
Testlauf	Funktionen der Anlage im Zuge eines Testlaufs prüfen.	---

Kommentare:

Datum

Techniker

Tester

Stempel

B-SKD26-D-06_1,2m.pub